



普通尺寸公差

尺寸/mm	加工	熔接板金	孔位置
1-4	±0.1	±0.3	±0.2
4-16	±0.1	±0.5	±0.2
16-53	±0.15	±0.7	±0.3
53-250	±0.2	±1.0	±0.3
250-1000	±0.5	±1.5	±0.5
1000-2000	±1.2	±3.0	±0.5

技术要求

1 去除毛刺，锐角。

设计		更改文件号		签名		日期		材料		处理		数量		重量		比例	
设计	审核											1			1:22		
日期	批准	标准号	批准	日期	05.11.2	第	张	共	张	新麦机械(无锡)有限公司							
装配图										SM934MB-0							
存储代号										SM934MB							